


CRONOGRAMA FÍSICO-FINANCEIRO (COM DESONERAÇÃO)									
OBJETO	REFORMA E AMPLIAÇÃO DA ESCOLA MUNICIPAL DO POVOADO 16								
MUNICÍPIO/UF	FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE AUGUSTINÓPOLIS								
LOCAL	POVOADO 16, AUGUSTINÓPOLIS - TOCANTINS								
ÁREA INTERVENÇÃO	355,25 M <sup>2</sup>								
ÍTEM	SERVIÇO	TOTAL DO ITEM		MÊS 01		MÊS 02		MÊS 03	
		VALOR	%	VALOR	%	VALOR	%	VALOR	%
1.0	SERVIÇOS PRELIMINARES	R\$883,41	0,25%	R\$415,20	47,00%	R\$234,10	26,50%	R\$234,10	26,50%
2.0	DEMOLIÇÕES E RETIRADAS	R\$9.667,75	2,70%	R\$9.667,75	100,00%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%
3.0	MOVIMENTO DE TERRA/INFRAESTRUTURA/FUNDAÇÕES/SUPEREST	R\$40.993,58	11,43%	R\$12.298,08	30,00%	R\$12.298,08	30,00%	R\$16.397,43	40,00%
4.0	ALVENARIA	R\$11.749,63	3,28%	R\$5.874,81	50,00%	R\$5.874,81	50,00%	R\$0,00	0,00%
5.0	ESQUADRIAS	R\$33.120,75	9,24%	R\$0,00	0,00%	R\$26.496,60	80,00%	R\$6.624,15	20,00%
6.0	COBERTURA/FORRO	R\$109.532,95	30,54%	R\$0,00	0,00%	R\$109.532,95	100,00%	R\$0,00	0,00%
7.0	IMPERMEABILIZAÇÃO	R\$1.930,92	0,54%	R\$1.930,92	100,00%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%
8.0	REVESTIMENTO DE PAREDES	R\$23.949,72	6,68%	R\$0,00	0,00%	R\$19.159,78	80,00%	R\$4.789,94	20,00%
9.0	PAVIMENTAÇÃO	R\$53.387,36	14,89%	R\$0,00	0,00%	R\$42.709,88	80,00%	R\$10.677,47	20,00%
10.0	PINTURA	R\$25.453,50	7,10%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%	R\$25.453,50	100,00%
11.0	INSTALAÇÃO ELÉTRICA	R\$15.071,77	4,20%	R\$3.014,35	20,00%	R\$9.043,06	60,00%	R\$3.014,35	20,00%
12.0	INSTALAÇÃO HIDRÁULICA	R\$3.049,24	0,85%	R\$609,85	20,00%	R\$1.829,54	60,00%	R\$609,85	20,00%
13.0	INSTALAÇÃO SANITÁRIA	R\$2.775,25	0,77%	R\$555,05	20,00%	R\$1.665,15	60,00%	R\$555,05	20,00%
14.0	LOUÇAS/BANCADAS/METAIS/DIVISÓRIAS	R\$10.672,07	2,98%	R\$0,00	0,00%	R\$2.134,41	20,00%	R\$8.537,65	80,00%
15.0	PASSEIO/ESTACIONAMENTO/MEIO FIO	R\$13.270,64	3,70%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%	R\$13.270,64	100,00%
16.0	JARDIM	R\$3.100,47	0,86%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%	R\$3.100,47	100,00%
<b>TOTAL GERAL SEM BDI</b>		<b>R\$358.609,01</b>	<b>99,14%</b>	<b>R\$34.366,02</b>	<b>9,58%</b>	<b>R\$230.978,37</b>	<b>64,41%</b>	<b>R\$93.264,62</b>	<b>26,01%</b>
<b>BDI</b>		<b>R\$94.493,47</b>		<b>R\$9.055,45</b>		<b>R\$60.862,80</b>		<b>R\$24.575,23</b>	
<b>TOTAL GERAL COM BDI</b>		<b>R\$453.102,49</b>	<b>100,00%</b>	<b>R\$43.421,47</b>	<b>9,58%</b>	<b>R\$291.841,17</b>	<b>64,41%</b>	<b>R\$117.839,85</b>	<b>26,01%</b>
<b>TOTAL ACUMULADO:</b>				<b>R\$43.421,47</b>	<b>9,58%</b>	<b>R\$335.262,64</b>	<b>73,99%</b>	<b>R\$453.102,49</b>	<b>100,00%</b>

AUGUSTINÓPOLIS - TOCANTINS, 21 DE JANEIRO DE 2024.

ANDRÉ GAIPO  
ARQUITETO URBANISTA  
CAU A33602-5