ESTADO DO TOCANTINS

PREFEITURA MUNICIPAL DE AUGUSTINOPOLIS

- EMPENHO -

Exercício: 2026 Processo: 00104/2026 Ordem de Compra: Ficha: 00168 Número Empenho: 00005/2026

Unidade Orçamentária: SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E TURISMO - SECULT Código: 56.03
Intitulação da Despesa: REAL RECEP/FEST. CÍVICAS E COMEMORATIVAS Código: 2.033

Classificação da Despesa	Saldo Anterior	Importância	Saldo Atual
13.392.1007.2.033.3.3.90.39.23.00.00.0000	R$1.238.473,92	R$754.000,00	R$484.473,92

FESTIVIDADES E HOMENAGENS
Processo Licitatório: 1042026 Modalidade: 11 - INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Credor:	AD PRODUCAO MUSICAL LTDA	GLOBAL
CNPJ/CPF:	26.337.395/0001-06	
Cidade:	SALVADOR - BA	RG - 53050

Valor: SETECENTOS E CINQUENTA E QUATRO MIL REAIS XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	VALOR TOTAL
00001	EMPRENHO DA DESPESA COM A CONTRATAÇÃO DE SHOW ARTÍSTICO MUSICAL COM O CANTOR "PABLO – A VOZ ROMÂNTICA", NO DIA 14 DE MAIO DE 2026, DURANTE AS FESTIVIDADES DO 44º ANIVERSÁRIO DE AUGUSTINÓPOLIS/TO. PL Nº 104/2026, INEX. Nº 013/2026. CONTRATO Nº 031/2026.	R$754.000,00

Fonte de Recurso: 1.710.0000.000000 - Transferência Especial - Estado

DATA DA EMISSÃO: 24/04/2026

RONIVON TEODORO DA SILVA:82796254100 Assinado de forma digital por RONIVON TEODORO DA SILVA:82796254100

RONIVON TEODORO DA SILVA
GESTOR MUNICIPAL
827.962.541-00

JOSYELE DA CRUZ SILVA:02498379355 Assinado de forma digital por JOSYELE DA CRUZ SILVA:02498379355

JOSYELE DA CRUZ SILVA
SEC. DE ADM. E DESEN. ECONÔMICO
024.983.793-55

DECLARO QUE A DESPESA SATISFAZ AS EXIGÊNCIAS DOS ART.16 E 17 DA LC. 101/2000.